

Komponente A	Q-SPRAY 160
Komponente B	ISO 136/97
Gruppe	Polyurethane Spritzcoating
Anwendungsgebiet	EPS-, XPS-,EPP- Beschichtung, keine Vorbehandlung notwendig, direkt aufsprühbar.
Mischungsverhältnis A:B	Gewichtsanteile 100:100 Gewichtsanteile 100:100

1. Chemisch – physikalische Parameter Komponenten (Typischer Wert)

Messung	Einheit	Methode	Polyol (A)	Isocyanat (B)
Dichte (20°C)	kg(m) ⁻³	KDIA07/B02	1155	1159
Viskosität (25°C)	mPa.s	KDIA08/B03	2000	387
Hydroxylzahl	mg KOH(g) ⁻¹	KDIA03	278	
Isocyanatgehalt	%-NCO	KDIB01		21.0

2. Freigabeparameter bei 23°C

Messung	Einheit	Methode	Minimum	Maximum
Gelzeit	s	TECHMI06	8	10
Klebefreizeit	s	KDIV01	17	21
Rohdichte	kg(m) ⁻³	DIN53420	1000	1040
Isocyanatgehalt	%-NCO	KDIB01		21.0

3. Mechanisch – physikalische Eigenschaften ermittelt an Prüfkörpern, die unter Laborbedingungen gefertigt wurden.

Messung	Einheit	Methode	Meßwert
Zugfestigkeit		DIN53504	
Elastizität	%		26
Festigkeit bei 25% Dehnung	N(mm) ⁻²		19.7
Festigkeit bei 50% Dehnung	N(mm) ⁻²		
Festigkeit bei 100% Dehnung	N(mm) ⁻²		
Maximum Festigkeit	N(mm) ⁻²		19.7
E-modules	N(mm) ⁻²		570

Messung	Einheit	Methode	Meßwert
Härte (0-10s, 23°C)	Shore A Shore D	DIN53505	-- 62
Brandprüfung Kantenbeflammung		DIN4102	B2
Reißfestigkeit (mit Kerbe)	kN(m) ⁻¹	DIN53515	74
Reißfestigkeit (ohne Kerbe)	kN(m) ⁻¹		75
Rückprallelastizität	%	DIN53512	39
Abriebfestigkeit	mm ³	DIN53516	378
Schlagzähigkeit bei 20°C	kJ(m) ⁻²	DIN53453	50
Haftung - Beton (mit Primer) - Stahl (ohne Primer)	N(mm) ⁻² N(mm) ⁻²	ASTM D4541 ISO4624 BS EN 24624	7.0
Wasserdampfdurchlässigkeit	g.mm(m) ⁻² (24h) ⁻¹	DIN53122	4

4. Farben

Off-white als Standardfarbe, weitere Farben optional verfügbar.

5. Lagendicke

0,5 - 3.5mm. Überschichtbar innerhalb von 6 Stunden

6. Verbrauch

1.0-1.2 kg/m² je 1mm Schichtdicke.

7. Verarbeitungsmethode

- a. 2K-Kartuschensprühpistole mit statik Mixerröhrchen.
- b. 2K-Dosieranlage mit Spritzpistole, Hochdruck, heizbarer Förderschlauch zum Mischkopf.
Getestete Sprühanlagen: Graco E10, Graco E-XP2